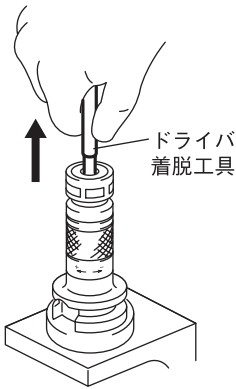






プリセットドライバの交換

- シンクロ用タップホルダからキャップを取り外します。
- ドライバ着脱工具（別売）を差し込み、右に回してプリセットドライバ端面にあるネジ穴にねじ込みます。
- ドライバ着脱工具を引っ張り、プリセットドライバを引き抜きます。

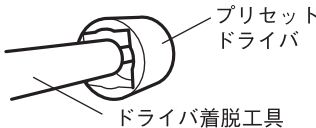


- ドライバ着脱工具を左に回して、プリセットドライバから抜き取ります。
- 使用するホルダ及びタップサイズ、タップの四角部に合ったプリセットドライバ（別売）とドライバ着脱工具（別売）を用意します。

| 適合するプリセットドライバとドライバ着脱工具サイズ |             |          |
|---------------------------|-------------|----------|
| ホルダサイズ                    | プリセットドライバ   | ドライバ着脱工具 |
| STM8                      | STS8 - ※※※  | STS - R0 |
| STM12                     | STS12 - ※※※ | STS - R1 |
| STM18                     | STS18 - ※※※ | STS - R2 |
| STM30                     | STS30 - ※※※ |          |

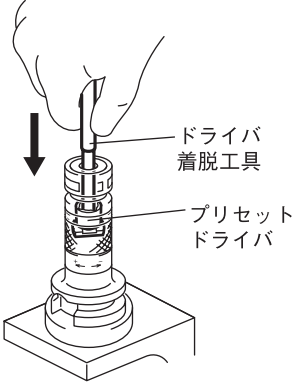
注）※※※部には使用するタップサイズが入ります。

- ドライバ着脱工具を右に回して、取り付けるプリセットドライバ端面のネジ穴にねじ込みます。



- ドライバ着脱工具をホルダ内部に差し込みます。
- プリセットドライバ先端の切欠き部をホルダ内部の溝に合わせて押し込みます。

❗ プリセットドライバを押し込んだ後、ドライバ着脱工具を右に回してプリセットドライバが回らないか確認してください。

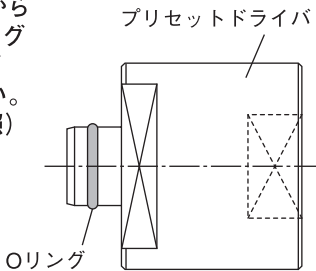


- ドライバ着脱工具を左に回して、プリセットドライバから抜き取ります。

プリセットドライバ交換時の注意

❗ プリセットドライバに付いているOリングは消耗品です。

プリセットドライバが本体から脱落するようになるとOリングは寿命です。新しいOリング（別売）と交換してください。（[使用Oリングサイズ]参照）



Oリングは簡単に交換していただけます。  
Oリングを取り外すときは、精密ドライバ等でOリングを広げて抜き取ります。  
取り付けるときは、手でプリセットドライバ溝部にはめてください。

| 使用Oリングサイズ |                |
|-----------|----------------|
| プリセットドライバ | Oリング（別売）       |
| STS8      | SS - 035 4 - D |
| STS12     | SS - 050 4 - D |
| STS18     | SS - 070 4 - D |
| STS30     | SS - 080 4 - D |

許容クーラント圧

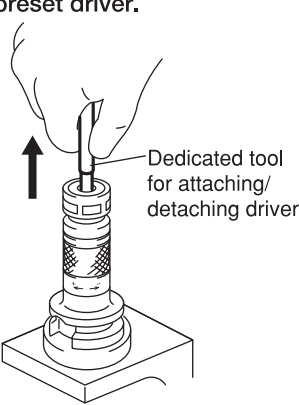
クーラントコレット（FDC-OH、FDC-C、FSC-OH、FSC-C）を併用することで、センタースルーへの対応が可能です。

| コレットサイズ               | 許容クーラント圧 |
|-----------------------|----------|
| FDC07 - C, OH         | 7MPa     |
| FSC09 - C, OH         |          |
| FSC16 - C, OH         |          |
| FSC22 - C, OH （φ19以下） | 5MPa     |
| FSC22 - C, OH （φ20以上） |          |

❗ UTSシャンク（低圧用）をご使用の場合は、許容クーラント圧は2MPaです。

Changing preset drivers

- Remove the nut from the synchro tap holder.
- Insert a Dedicated tool for attaching/detaching driver (optional) for preset driver, turn it clockwise and drive it into the threaded hole in the end face of preset driver.
- Pull out the Dedicated tool for attaching/detaching driver, with which the preset driver will come off.

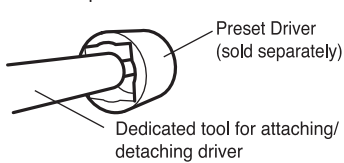


- Turn the Dedicated tool for attaching/detaching driver counterclockwise and remove it from the preset driver.
- For each holder type, tap size, and shank square portion size, there is a combined set of compatible preset driver (optional) and Dedicated tool for attaching/detaching driver (optional).

| The compatible preset driver and size of Dedicated tool for attaching/detaching driver |               |                |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|
| Holder size                                                                            | Preset Driver | Dedicated tool |
| STM8                                                                                   | STS8 - ※※※    | STS - R0       |
| STM12                                                                                  | STS12 - ※※※   | STS - R1       |
| STM18                                                                                  | STS18 - ※※※   | STS - R2       |
| STM30                                                                                  | STS30 - ※※※   |                |

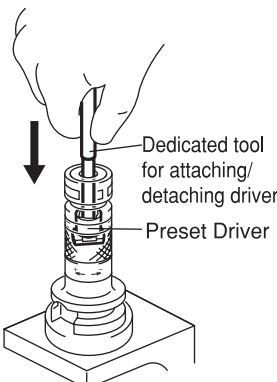
Note) An applicable tap size to be entered in the portions marked ※※※.

- Turn a Dedicated tool for attaching/detaching driver for preset driver clockwise and drive it into the threaded hole in the end face of preset driver.



- Insert the Dedicated tool for attaching/detaching driver for preset driver into the holder.
- Align and insert the tip of preset driver -- which is so modified and shaped as to fit into the slot -- into the slot in the holder.

❗ Once you get the tip of preset driver engaged with the slot, turn the Dedicated tool for attaching/detaching driver for preset driver clockwise to check to see that the preset driver will not turn.

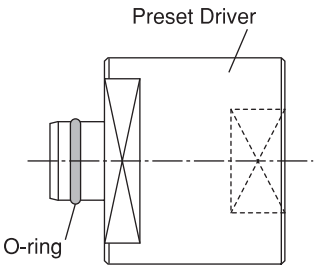


- Turn the Dedicated tool for attaching/detaching driver for preset driver counterclockwise and pull it off from the preset driver.

Attentions to be paid when changing preset drivers

❗ O-ring in the preset driver is an expendable part.

When the preset driver easily drops out of the holder body, the O-ring's service life is over. Replace it with a new one. (Refer to O-ring size chart.)



O-ring can be removed without difficulty.  
When removing an O-ring, expand it with a precision screw driver and pull it out.  
When attaching it, put the O-ring into the groove of a preset driver by hand.

| O-ring size chart |                   |
|-------------------|-------------------|
| Preset Driver     | O-Ring (Optional) |
| STS8              | SS - 035 4 - D    |
| STS12             | SS - 050 4 - D    |
| STS18             | SS - 070 4 - D    |
| STS30             | SS - 080 4 - D    |

Maximum coolant pressure

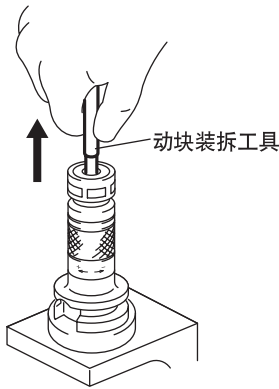
For center-thru coolant applications, use coolant collets (FDCOH, FDC-C, FSC-OH, or FSC-C) together.

| Collet Size                   | Maximum coolant pressure |
|-------------------------------|--------------------------|
| FDC07 - C, OH                 | 7MPa                     |
| FSC09 - C, OH                 |                          |
| FSC16 - C, OH                 |                          |
| FSC22 - C, OH （φ19 or below）  | 5MPa                     |
| FSC22 - C, OH （φ20 and above） |                          |

❗ In the case of UTS shank (low pressure type), rated maximum coolant pressure is 2.0MPa.

预调整动块的交换

- 从刀柄上取下卡帽。
- 插入动块装拆工具（另外购买），向右旋转拧入动块端面的螺丝孔内。
- 拉动装拆工具，将预调整动块拔出。



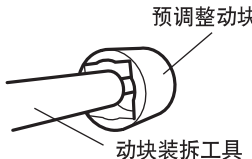
- 向左转动装拆工具，将其从预调整动块上拔出。

- 准备与要使用的刀柄，丝锥型号，以及丝锥四方头相配合的预调整动块（另外购买）和动块装拆工具（另外购买）。

| 相配合的预调整动块和动块装拆工具型号 |             |          |
|--------------------|-------------|----------|
| 刀柄型号               | 预调整动块       | 动块装拆工具   |
| STM8               | STS8 - ※※※  | STS - R0 |
| STM12              | STS12 - ※※※ | STS - R1 |
| STM18              | STS18 - ※※※ | STS - R2 |
| STM30              | STS30 - ※※※ |          |

注）※※※部是使用的丝锥型号

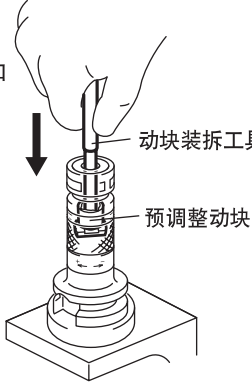
- 向右转动装拆工具，将其拧入需要安装的预调整动块的端面螺丝孔内。



- 将装拆工具插入刀柄内部。

- 将预调整动块的前端切槽部和刀柄内部沟槽部对准后压入。

❗ 将预调整动块压入后，向右转动装拆工具确认预调整动块不会转动

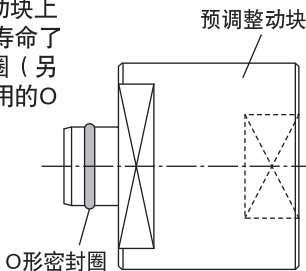


- 向左转动动块装拆工具，将其从预调整动块上拔出。

交换预调整动块时的注意点

❗ 安装在预调整动块上的O形密封圈是消耗品。

当O形密封圈从预调整动块上脱落时就到了密封圈的寿命了。请交换新的O形密封圈（另外购买）（请参照「使用的O形密封圈的型号」）



O形密封圈可以简单地交换。  
取下O形密封圈时，用精密螺丝刀将O形密封圈扩大后取下。  
安装的时候，用手将其装入预调整动块的沟槽内。

| 使用的O形密封圈型号 |                |
|------------|----------------|
| 预调整动块      | O形密封圈（另外购买）    |
| STS8       | SS - 035 4 - D |
| STS12      | SS - 050 4 - D |
| STS18      | SS - 070 4 - D |
| STS30      | SS - 080 4 - D |

允许冷却压力

使用冷却卡芯（FDC-OH,FDC-C,FSC-OH,FSC-C）,可以实现中心冷却。

| 卡芯型号                  | 允许冷却压力 |
|-----------------------|--------|
| FDC07 - C, OH         | 7MPa   |
| FSC09 - C, OH         |        |
| FSC16 - C, OH         |        |
| FSC22 - C, OH （φ19以下） | 5MPa   |
| FSC22 - C, OH （φ20以上） |        |

❗ 使用UTS柄（低圧用）时，允许冷却压力是2MPa。